

Eletroerosão por Penetração



PROMILL
EDM

EP 400U
EP 600U

Tecnologia em cada detalhe

Projetada sobre uma das melhores estruturas tipo C do mercado, com banco fixo e tanque elevatório a garantia de precisão e acabamento é garantida com eficiência.

- ▶ Precisão da repetibilidade de movimento $\leq 0.003\text{mm}$
- ▶ Melhor rugosidade $<0.07\mu\text{m}$
- ▶ Desgaste mínimo do eletrodo 0.1%
- ▶ Planicidade da superfície usinada $\leq 0.003\text{mm}$

Superfície espelhada

Alta performance

Tanque elevatório

Banco fixo

**Sistema Orbital,
com Controle Total**

**Eixo C, trocador e
4° e 5° eixo opcionais**



VITOR & BUONO
MÁQUINAS OPERATRIZES E ACESSÓRIOS
www.vitorbuono.com.br

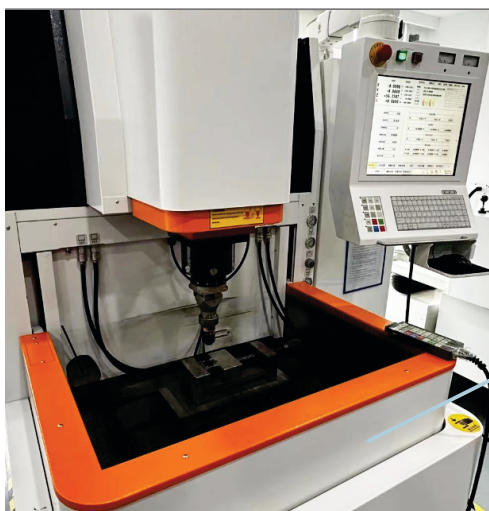
* As informações contidas aqui podem ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio

Especificações

EP 400U / EP 600U

		EP 400 C	EP 600 C
Máquina			
Dimensões da Máquina (L*C*A)	mm	1540×2380×2200	1750×2800×3100
Peso	kg	3800	5500
Capacidade do Tanque Dielétrico	L	500	900
Área de Trabalho			
Curso (X/Y/Z)	mm	400×300×300	600×400×400
Mesa de Trabalho	mm	600×400	850×600
Tamanho Máximo da Peça	mm	800x580x250	1200x800x350
Peso Máximo da Peça	kg	800	1800
Peso Máximo do Eletrodo	kg	50	50
Tamanho Do Tanque De Trabalho	mm	840×600×300	1280×1040×450
Máxima Distância entre Eletrodo e Mesa	mm	265-565	300-700
Altura do Dielétrico	mm	0~300	0~390
Gerador			
Potência	kw	9	9
Corrente Máx. do Gerador	A	50	50
Peso Máximo do Eletrodo	kg	50	50
Eficiência	mm ³ /min	≥ 500	≥ 500
Drive dos Motores		Servo AC	Servo AC
Melhor Rugosidade	um	Ra ≤ 0.08	Ra ≤ 0.08
Resolução dos eixos	um	1um	1um
CNC			
Comando CNC	PC Linux Multi-janelas - Multi-tarefas + programação em tempo real		
Controle Remoto	Integrado		
Programação	Touch Screen / USB		
LCD Screen	17"		
Resolução dos Eixos	0.1 um (0.0001mm)		
Controle de Eixos	6 eixos		
Opcionais			

Eixo C / Trocador de 12 Eletrodos / Régua linear / Estabilizador / Gerador 80A



Estrutura tipo C

Tanque elevatório em toda linha.

