

Eletroerosão por Penetração

EP 450C



PROMILL EDM

A evolução chegou

Máquina referência no segmento em sua evolução mais significativa, agora com novo gerador totalmente CNC, usinagem lateral, submarino e fácil programação.

Programação multi-cavidades com opções de órbita e divisão por quadrantes. Tecnologia incorporada com otimização de parâmetros automática.




VITOR & BUONO
MÁQUINAS OPERATRIZES E ACESSÓRIOS
www.vitorbuono.com.br


Tudo em ELETROEROSÃO
Smart choice!


DORETTO

* As informações contidas aqui podem ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio

Especificações

EP 450C

EP 450 C

Máquina

Dimensões da Máquina (L*C*A)	mm	2000×2430×2300
Peso	kg	2600

Área de Trabalho

Curso (X/Y/Z)	mm	450×350×300
Mesa de Trabalho	mm	700x400
Peso Máximo da Peça	Kg	400
Tamanho Do Tanque De Trabalho	mm	850x700x300
Máxima distância entre eletrodo e mesa	mm	600

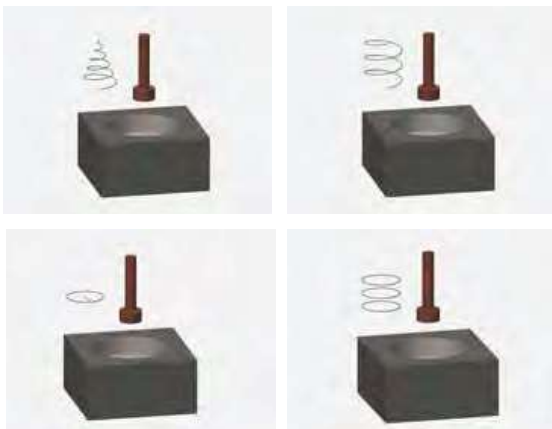
Gerador

Potência	kw	9
Corrente Máx. do Gerador	A	50
Peso máximo do eletrodo	kg	50
Eficiência	mm ³ /min	≥ 500
Drive dos motores		Servo AC
Desgaste médio do eletrodo		0.05%
Melhor Rugosidade	um	Ra ≤ 0.08
Resolução dos eixos	um	0.1um

CNC

Comando CNC Tecnologias	PC Linux Multi-janelas - Multi-tarefas + programação em tempo real Cobre-Aço/Cobre Tungstênio-Cobre/Cobre Tungstênio-Aço/Grafite-Aço/Cobre Tungstênio-Carbeto de Tungstênio, etc
Controle Remoto	Integrado
Programação	Touch Screen / USB
LCD Screen	17"
Precisão de posicionamento	0.1 um (0.0001mm)
Controle de eixos	3 eixos simultâneos + 1 opcional

Sistema Orbital com controle total
+ programação por quadrante



Gravações

Profundidade : 1.0mm Área : 17*17mm
Ra : 0.12um Tempo : 90min (Polimento)



Grafite

Material : S136
Profundidade : 30mm
Tempo : 10h
Ra : 1.8um

