

Eletroerosão por Penetração



PROMILL
EDM

EP 400C

A evolução chegou

Máquina referência no segmento em sua evolução mais significativa, agora totalmente CNC, capacidade de usinagem lateral e eixos simultâneos, programação fácil.

Programação multi-cavidades com opções de órbita e divisão por quadrantes. Tecnologia incorporada com otimização de parâmetros automática.



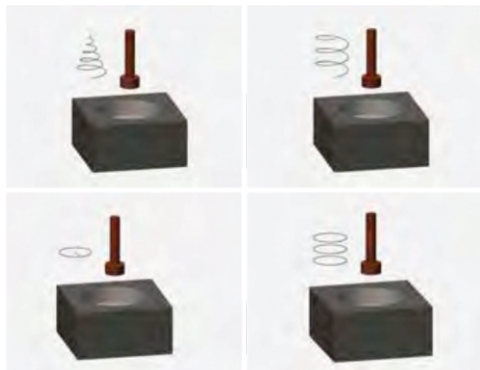
VITOR & BUONO
MÁQUINAS OPERATRIZES E ACESSÓRIOS
www.vitorbuono.com.br

* As informações contidas aqui podem ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio

EP 400 C

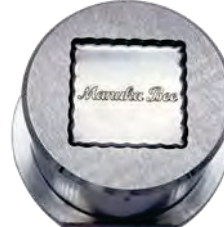
Máquina		
Dimensões da Máquina (L*C*A)	mm	1650x2350x2400
Peso	kg	2800
Área de Trabalho		
Curso (X/Y/Z)	mm	400x320x320
Mesa de Trabalho	mm	680x420
Peso Máximo da Peça	Kg	500
Tamanho Do Tanque De Trabalho	mm	980x650x400
Máxima distância entre eletrodo e mesa	mm	600
Gerador		
Potência	kw	9
Corrente Máx. do Gerador	A	50
Peso máximo do eletrodo	kg	50
Eficiência	mm ³ /min	≥ 500
Drive dos motores		Servo AC
Desgaste médio do eletrodo		0.05%
Melhor Rugosidade	um	Ra ≤ 0.08
Resolução dos eixos	um	1um
CNC		
Comando CNC		PC Linux Multi-janelas - Multi-tarefas + programação em tempo real
Sistemas de Coordenadas		60
Controle Remoto		Integrado
Programação		Touch Screen / USB
LCD Screen		17"
Resolução dos eixos		0.1 um (0.0001mm)
Controle de eixos		3 eixos simultâneos + 2 opcionais

Sistema Orbital com controle total + programação por quadrante



Comercial e Assistência Técnica

Gravações



Profundidade : 1.0mm Área : 17*17mm
Ra : 0.12um Tempo : 90min (Polimento)

Grafite

Material : S136
Profundidade : 30mm
Tempo : 10h
Ra : 1.8um



!EDM
Tudo em ELETROEROSÃO
Smart choice!

INTERTECHNIK-EDM BRASIL
Vendas (11) 5851 2205 / 98513 4503
WWW.EDMBRASIL.COM



DORETTO

DDORETTO ASSISTÊNCIA TÉCNICA
Vendas (11) 99188 8837
WWW.DDORETTO.COM.BR